

CERTIFIKÁT

ČSN EN ISO 3834-2

SIGMA GROUP a.s
Jana Sigmunda 313, CZ - Lutín
IČ: 60702001

**Certifikační orgán č. 3170, akreditovaný ČIA, o.p.s. dle
ČSN EN ISO/IEC 17065:2013**

potvrzuje, že společnost byla přezkoušena a splňuje podmínky procesu svařování podle
certifikačního schématu: ČSN EN ISO 3834-2:2022

Pro druh produktu/procesu:

Konstrukční svařování při výrobě čerpacích zařízení, oprav odlitků a montážní svařování potrubních tras
a lehkých technologických konstrukcí v návaznosti na předpisy PED 2014/98/EU (DPČ, DIZ, DE) a
Vyhlášku SÚJB č. 358/2016 Sb. (DPČ, DIZ).

Metody svařování:	Výrobní místo SIGMA GROUP a.s., divize Průmyslová čerpadla (DPČ) a divize Energo (DE): 111 (E), 135 (MAG) ruční, 136 (MAG) ruční, 141 (TIG) ruční dle EN ISO 4063 Výrobní místo SIGMA DIZ spol. s r.o. (DIZ): 111 (E), 141 (TIG) ruční dle EN ISO 4063
Základní materiály:	Výrobní místo SIGMA GROUP a.s. (DPČ a DE): Mat. skupina 1.1, 1.2, 3.1, 4.2, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 7.2, 8.1, 10.1, 10.2 Výrobní místo SIGMA DIZ spol. s r.o. (DIZ): Mat. skupina 1.1, 1.2, 4.2, 5.1, 5.2, 8.1 dle ISO/TR 15608 v rozsahu dle kvalifikovaných WPQR
Dozor svařování:	Ing. Jiří Kocourek, IWE, nar. 23.05.1985, „C“ ; 6.2.2 */
Zástupce:	viz zadní strana
Zkušební číslo:	5414020/11
Datum udělení certifikace:	05. 12. 2024
Platnost do:	25.11.2026
Registrační číslo:	3170/016/23 Rev.1



Praha, dne 12. 12. 2024

Libor Laňka
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.

*/ Kvalifikace dozoru svařování v souladu s dokumentem EA 6/02 M:2022, EN ISO 14731:2019

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15
CZ-190 00 Praha 9
tuev-nord.cz

Certifikát č.: 3170/016/23 Rev.1

Rev.1 - Provedení změny certifikátu, důvod změny: doplnění zástupce na pozici zástupce dozoru svařování (Ing. Radek Valouch - IWE)

Další zástupci:

Výrobní místo SIGMA GROUP a.s. – divize Průmyslová čerpadla (DPČ):

Radomír Svoboda – IWT, nar. 01.03.1971, „S“; 6.2.3 */

Jiří Vaněk – IWT, nar. 31.01.1965, „S“; 6.2.3 */

Ing. Martin Fryšák – IWE, nar. 09.07.1998, „C“; 6.2.2 */

Výrobní místo SIGMA GROUP a.s. – divize Energo (DE):

Ing. Martin Návrat – IWE, nar. 21.05.1968, „C“; 6.2.2 */

Výrobní místo SIGMA DIZ spol. s r.o. (DIZ):

Ing. Marek Mladý – IWE, nar. 20.10.1982, „C“; 6.2.2 */

Milan Korgo – IWT, nar. 07.01.1973, „S“; 6.2.3 */

Ing. Radek Valouch – IWE, nar. 20.07.1989, „C“; 6.2.2 */

Místa patřící do certifikované oblasti:

- SIGMA GROUP a.s., divize Průmyslová čerpadla, Jana Sigmunda 313, CZ - 783 49 Lutín
IČ 60702001, DIČ CZ60702001
- SIGMA GROUP a.s., divize Energo, Jana Sigmunda 313, CZ - 783 49 Lutín
IČ 60702001, DIČ CZ60702001
- SIGMA DIZ spol. s r.o., Jana Sigmunda 313, CZ - 783 49 Lutín
IČ 26868521, DIČ CZ26868521
- SIGMA DIZ spol. s r.o., organizační zložka, Sv. Michala 4, SK - 934 01 Levice
IČ 44560761, DIČ 4020244140

Dokumenty, používané výše uvedeným výrobcem, jsou ve shodě s požadavky EN ISO 3834-5, včetně EN ISO norem a ostatních norem a předpisů. Nedílnou součástí certifikátu je zpráva z posledního auditu.

Kvalifikace platných postupů svařování se musí při svařování dodržovat a musí být plněny podmínky pro provedení pracovních zkoušek, v souladu s požadavky relevantních norem a předpisů pro danou oblast.

Metody svařování (dle EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608)
111	1.1, 1.2, 4.2, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 7.2, 8.1, 10.1, 10.2
135	1.1, 1.2, 3.1, 6.1, 6.2, 7.2
136	7.2
141	1.1, 1.2, 4.2, 5.1, 5.2, 6.1, 7.2, 8.1, 10.1, 10.2
142/141	8.1

Používané produktové normy: ČSN EN 13 480, ČSN EN 13 445, ČSN EN 16 668

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15
CZ-190 00 Praha 9
tuev-nord.cz

Všeobecná ustanovení dle ČSN EN ISO 3834-2:

Zrušení platnosti certifikátu:

Certifikační orgán, který tento certifikát vydal, může zrušit platnost tohoto certifikátu, pokud:

- existují oprávněné pochybnosti o provádění svařování dle příslušných norem
- existují oprávněné pochybnosti o provádění řádného svařovacího dozoru dle příslušných norem
- není již k dispozici osvědčený svářečský dozor v plném rozsahu
- nejsou k dispozici platná osvědčení svářečů a svářečského personálu dle příslušných norem
- svařováním v rámci příslušných norem jsou pověřováni svářeči a svářečský personál, který nemá příslušné zkoušky
- nejsou již plněny další podmínky dle příslušných norem
- certifikačnímu orgánu není umožněno, aby prováděl roční kontrolní audity
- společnost se certifikátu vzdává.

Pro zrušení platnosti certifikátu je třeba, aby společnost zrušení písemně certifikačnímu orgánu potvrdila.

Pokud by měl být prodlužován platný certifikát, je nutné požádat certifikační orgán o prodloužení nejméně **2 měsíce** před skončením platnosti.

Rozdělovník:

1. Zákazník
2. Akta